

TANDEM WATER SYSTEM, CHECK VALVE REPLACEMENT

ASI TECHNICAL GUIDELINE FOR 95-0387

65-0217 | Rev B1 | 06/30/23 | Page 1 of 4

PURPOSE

This technical guideline is provided to assist with installing the check valve replacement kit in the tandem water system.

PARTS INCLUDED

- Check Valve Replacement Kit (PN95-0387)

TOOLS REQUIRED

- Sleeve tool
- Side cutter

IMPORTANT!

Before commencing on the following instructions, please read and follow all applicable warnings/cautions listed at the end of this technical guideline.

INSTRUCTIONS

- 1 Turn off main power. Unplug unit from outlet and air supply to unit.

Replacing the Check Valve Between the Two Bottles

- 2 Open the door to the two water bottles.
- 3 Locate the yellow tubing on the bottle bracket between the two bottles and pull it forward.

i *The tubing is on the bottom barb. This tubing may be going into the chassis, and you may need open the chassis back door to help feed it out of the chassis.*

- 4 Using side cutters, cut the tubing on either side of the check valve to remove it.

i *Carts manufactured prior to 03/2019 will have a check valve as shown in Fig. 1, and carts manufactured after 03/2019 will have a check valve shown in Fig. 2.*

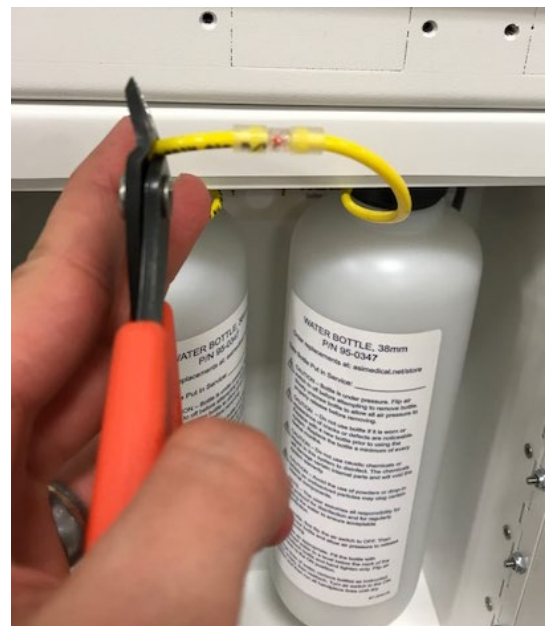


Fig. 1

TANDEM WATER SYSTEM, CHECK VALVE REPLACEMENT

ASI Technical Guideline for 95-0387

65-0217 | Rev B1 | 06/30/23 | Page 2 of 4

- 5 Install the new check valve using two sleeves to secure it.
- 6 Make sure the flow of the check valve is toward the bottle on the right.

Reference Fig. 4 for check valve orientation and location.



Fig. 2

Replacing the Check Valve on the Air Supply Tubing

- 7 Remove check valve from the water system supply air tubing, indicated in Fig. 3.

- 8 Install new check valve securing it with two sleeves.

i *Check valve will flow toward the on/off toggle exhaust valve (and the bottles). Reference Fig. 4 for check valve orientation and location.*

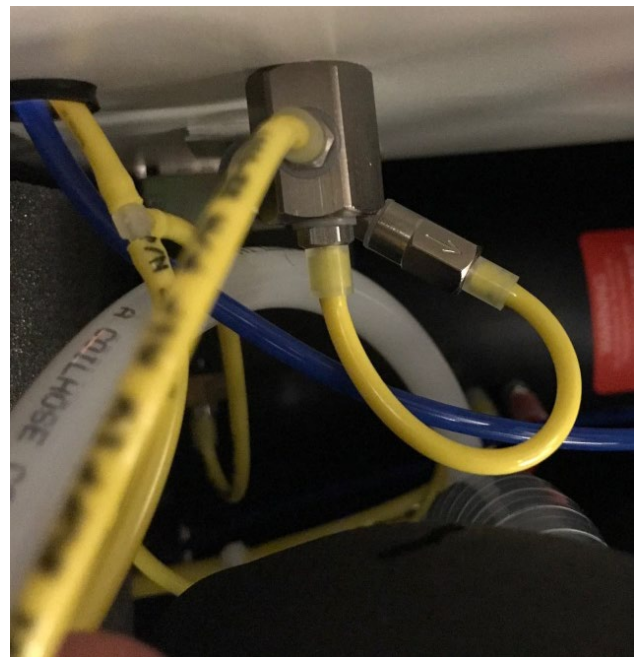


Fig. 3

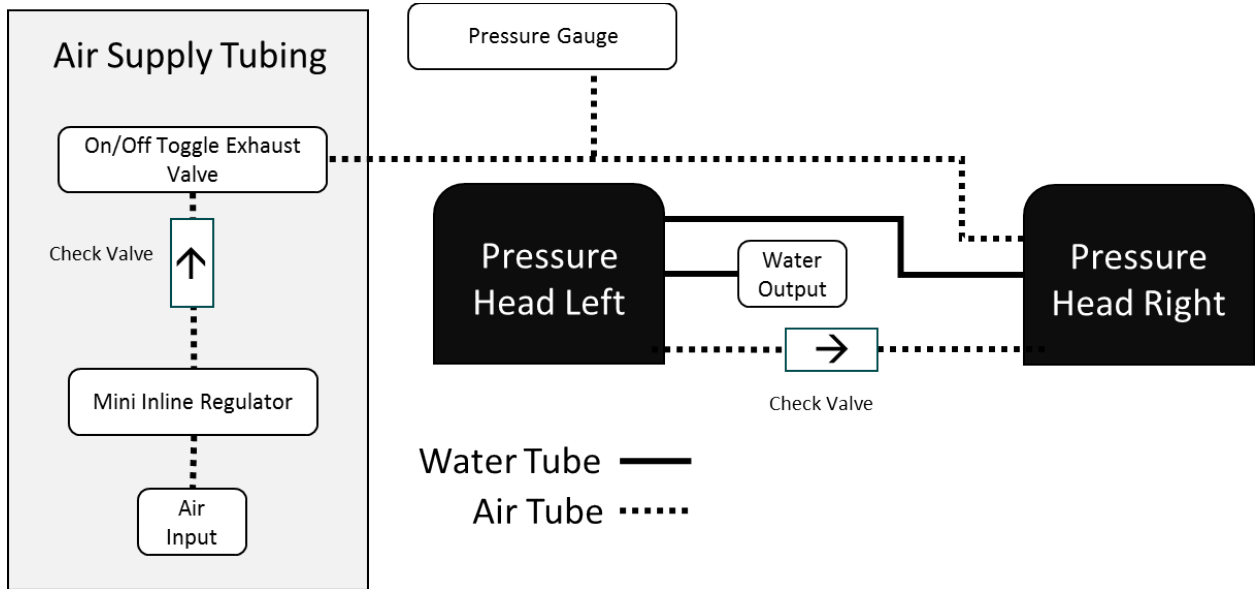


Fig. 4

WARNINGS/CAUTIONS

In addition to observing the normal precautions associated with standard dental practices and procedures, the following additional precautions should be strictly noted and observed during the set-up, operation, and maintenance of this system.



⚠ WARNING

QUALIFIED PERSONNEL ONLY

The product should only be operated by qualified personnel only. The operator bears responsibility for the correct settings and proper use of the system. ASI Dental (ASI) cannot be held liable for any malfunction of this product, or performance failure and/or its designed or desired utility, nor can ASI be held liable for injuries to persons or animals, in any case when the device is misused or not operated, applied or maintained in strict accordance with user/owner instructions set out in the operation manual. In the event of any doubt or question, the user is to contact ASI for clarification or assistance.

Improperly maintained or operated systems or instruments may void the associated warranties.

⚠ AVERTISSEMENT

PERSONNEL QUALIFIÉ UNIQUEMENT

Le produit ne doit être utilisé que par du personnel qualifié. L'exploitant est responsable des réglages corrects et de l'utilisation correcte du système. ASI Dental (ASI) ne peut être tenu responsable de tout dysfonctionnement de ce produit, ou d'une défaillance de performance et/ou de son utilité conçue ou souhaitée, et ASI ne peut être tenu responsable des blessures aux personnes ou aux animaux, en tout cas lorsque l'appareil est mal utilisé ou pas utilisé, appliqué ou entretenu en stricte conformité avec les instructions de l'utilisateur/propriétaire énoncées dans le manuel d'utilisation. En cas de doute ou de question, l'utilisateur doit contacter ASI pour obtenir des éclaircissements ou de l'aide.

Des systèmes ou instruments mal entretenus ou mal exploités peuvent annuler les garanties associées.

TANDEM WATER SYSTEM, CHECK VALVE REPLACEMENT

ASI Technical Guideline for 95-0387

65-0217 | Rev B1 | 06/30/23 | Page 4 of 4



WARNING

COMPRESSED AIR

The compressed air system that operates this unit is under pressure. Compressed air can propel dust or loose particles and can cause bodily injury or damage. Always turn the system off and bleed off air pressure before attaching or removing air lines or accessories or servicing this unit. All air lines should be periodically inspected and replaced if worn or damaged.

If an outside compressed air supply is used to power this unit, the air supply must be regulated to 80 psi or below. Excessive air pressure could cause certain components to rupture.

AVERTISSEMENT

AIR COMPRIMÉ

Le système d'air comprimé qui fait fonctionner cet appareil est sous pression. L'air comprimé peut propulser de la poussière ou des particules libres et peut causer des blessures ou des dommages corporels. Éteignez toujours le système et purgez la pression d'air avant de fixer ou de retirer les conduites d'air ou les accessoires ou de procéder à l'entretien de cet appareil. Toutes les conduites d'air doivent être inspectées périodiquement et remplacées si elles sont usées ou endommagées.

Si une alimentation extérieure en air comprimé est utilisée pour alimenter cet appareil, l'alimentation en air doit être régulée à 80 psi ou moins. Une pression d'air excessive peut entraîner la rupture de certains composants.



WARNING

ELECTRICAL VOLTAGE

This system is powered by high voltage electricity. Like any other electrically powered device, if it is not used properly, it can cause electrical shock. Always plug the power cord into an electrical outlet with adequate fuse protection and proper grounding. In the event of a short circuit, grounding reduces the risk of shock by providing an escape wire for the electric current. Improper grounding of the unit can result in a risk of electric shock. Always unplug the unit before doing any service or repair to the unit.

AVERTISSEMENT

TENSION ELECTRIQUE

Ce système est alimenté par de l'électricité à haute tension. Comme tout autre appareil électrique, s'il n'est pas utilisé correctement, il peut provoquer un choc électrique. Branchez toujours le cordon d'alimentation dans une prise électrique avec une protection par fusible adéquate et une mise à la terre appropriée. En cas de court-circuit, la mise à la terre réduit le risque d'électrocution en fournissant un fil d'échappement pour le courant électrique. Une mauvaise mise à la terre de l'appareil peut entraîner un risque d'électrocution. Débranchez toujours l'appareil avant d'effectuer tout entretien ou réparation sur l'appareil.